

### **SW** SERIES brake motors

#### Motori autofrenanti serie SW



SW series brake motors are closed and not ventilated, suitable for S2 duty or S1 with forced ventilation.

This series has been designed for applications where the brake motor has often contacts with water such as marine

These motors are painted as standard with special painting for a total protection.

The protection level of this series is IP66 certified (see page 9 of his catalogue).

Motor frames are in aluminium for 90 to 160 and cast iron for 180 to 315 types.

On this catalogue are shown frames up to 250. Frames up to 315 are available on request.

Many options are available such as anti condensation heaters, thermal protections, epoxy painting and many others. Please contact COEL for further details.

SW motors are available in single or double speed.

For techinal details please see F and FM performance data of this catalogue.

#### Standard features

- Disk brake without axial sliding of the shaft.
- Adjustment of braking torque within very ample values.
- Brake operation within very low noise.
- SW motors are fitted with DC electromagnet as standard. The three-phase brake can be fitted on request on frames 112, 132, 160.
- Brakes mounted on SW series as standard are FK type for frame 90/100 and F type for 112/160; for upper frames the brake may change in relation to the client request.

I motori autofrenanti serie SW sono chiusi e non ventilati. adatti a servizio S2 o S1 con ventilazione ausiliaria.

Questa serie é progettata per le applicazioni in cui il motore autofrenante é spesso a contatto con acqua come ad esempio in ambiente marino.

I motori SW sono verniciati di serie con vernice speciale resistente ai liquidi. Il livello di protezione di serie é IP66 certificato (vedi pagina 9 di questo catalogo).

Le carcasse dei motori sono realizzate in alluminio per grandezze dal 90 al 160 ed in ghisa per grandezze dal 180 al 315.

In questo catalogo sono presenti i dati tecnici fino alla grandezza 250. Grandezze fino a 315 sono realizzabili su richiesta. Sono disponibili molte opzioni come scaldiglie anti condensa, protezioni termiche, verniciatura epossidica e molte altre. Contattare COEL per ulteriori informazioni.

I motori serie SW sono realizzabili a polarità singola o doppia Per le tabelle prestazionali si rimanda alle pagine relativie ai motori seire F ed SW.

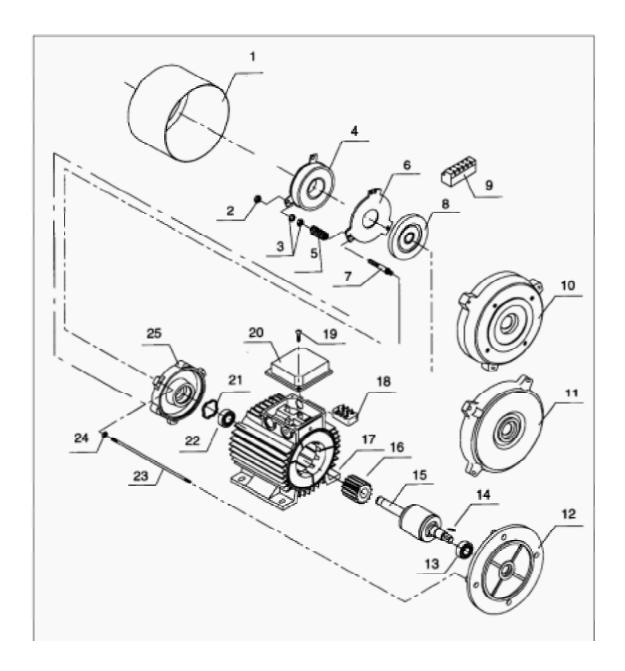
#### Caratteristiche generali

- Freno a disco senza scorrimento assiale dell'albero
- Regolazione della coppia frenante entro valori molto ampi.
- Funzionamento del freno entro valori di consumo contenuti.
- I motori SW sono realizzati di serie con freno in corrente continua o trifase a richiesta per grandezze dal 112 al 160.
- I freni montati sui motori SW sono del tipo FK per le grandezze 90/100 e del tipo F per 112/160; per taglie superiori il tipo di freno può variare in funzione delle specifiche richieste.



# Spare parts SW

# SW spare parts



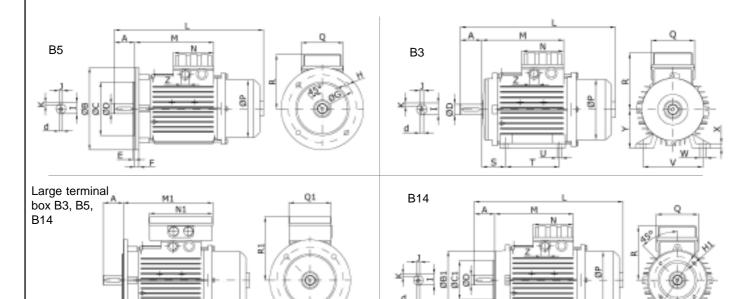
1	Brake cover / Copri freno	15	Rotor - shaft group/Albero rotore
2	Electromagnet locking nuts / dadi blocca magnete	16	Brake gear/Ingranaggio
3	Adjustment nuts / dadi di regolazione	17	Motor case and winded stator/Statore avvolto in carcassa
4	Electromagnet/elettromagnete	18	Terminal board/Morsettiera
5	Brake spring/molla	19	Screws/Viti
6	Mobil anchor/Ancora mobile	20	Terminal board cover/Copri morsettiera
7	Guide drawrods/Tiranti	21	Compensation ring/Anello di compensazione
8	Brake disk/Disco freno	22	Back side bearing/Cuscinetto posteriore
9	Rectifier/Raddrizzatore	23	Drawroads kit/Kit tiranti
10	B14 flange/Flangia B14	24	Drawroad nuts/Dadi per tiranti
11	Front shield/Scudo anteriore	25	Back side shield /Scudo posteriore
12	B5 flange/Flangia B5		
13	Front bearing/Cuscinetto anteriore		
14	Key/Chiavetta		





# Dimensioni di ingombro

### **Overall Dimensions**



IPO SW	908	90L	100	112	1325	132M	160M	160L	180L	200L	2258	225M	250M
A	50	50	60	60	80	80	110	110	110	110	140	140	140
28	200	200	250	250	300	300	350	350	350	400	450	450	550
ØB1	140	140	160	160	200	200							
ØC	130	130	180	180	230	230	250	250	250	300	350	350	450
ØC1	95	95	110	110	130	130							
Ø0	-24	. 24	28	28	38	38	42	42	48	55	60	60	65
d	M8	M8	M8	M8	M10	M10	M10	M10	M16	M20	M20	M20	M20
E	3,5	3,5	4	4	4	4	- 5	5	- 5	8 5	5	. 5	5
F.	10	10	14	14	17	17	16	16	13	16	18	18	19
ØG.	165	165	215	215	265	265	300	300	300	350	400	400	500
ØG1	115	115	130	130	165	165				1 3	19		
ØH.	11.5	11.5	14,5	14.5	14,5	14,5	18	18	19	19	19	19:	19
H1	M8	M8	MB	M8	M10	M10	5		No. of the last	2 1	- 9		
1	27	: 27	31	31	41	41	45	45	51.5	59	64	64	69
J	B	8.	8	8	10	10	12	12	14	16	18	18	18
K	7 0	7	7:	7	8	8	- 8	. 8	. 9	10	11	11	-11
L	344	368	405	502	578	616:	720:	762	745	775	865	890	985
M	167.5	191,5	216	229	278	317	371.5	413.5	269	269	# 9	#	H
M1	197	221	245,5	258,5	277	316							
N	98	98	98	98	130	130	180	180	175	175	- 11	H.	Ш
N1	157	157	157	157	200	200			41	8 8	- 0	-	
ØP.	140	140	155	220	256	256	256	256	314	314	314	314	314
Q	98	98	98	98	130	130	180	180	185	185	11	11.	-//
Q1	105	105	105	105	130	130							
R	131,5	131,5	139	155	197	197	248,5	248,5	271	305	310	310	.340
R1	156.5	156,5	164	180	197	197		7-34-4				Allen I	
S	56	56	63	72	89	89	108	108	108	133	149	149	168
T	100	125	140	140	140	178	210	254	279	305	286	311	349
U	10	10	12	12	12	12	14	1411	15	19	19	19	24
V	140	140	160	190	216	216	254	254	279	318	356	356	406
W	14	14	16	17	28	28	20	20	15	19	19	19	24
X	11 1	-11	12	15	16	16	22	22	20	2 32 4	34	34	36
Υ	90	90	100	112	132	132	160	160	180	200	225	225	250
Z	M25	M25	M25	M25	M25-M32	M25-M32	M25-M32	M25-M32	M25-M32	M25-M32	PG36	PG36	PG42